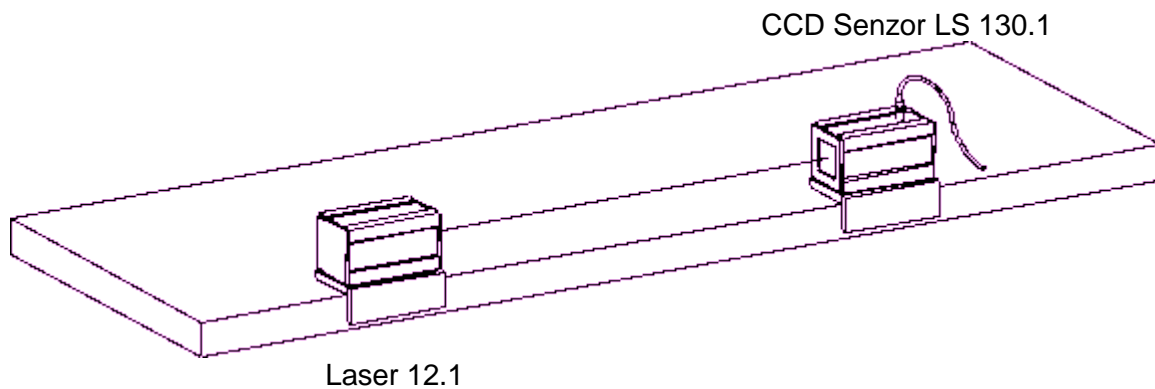
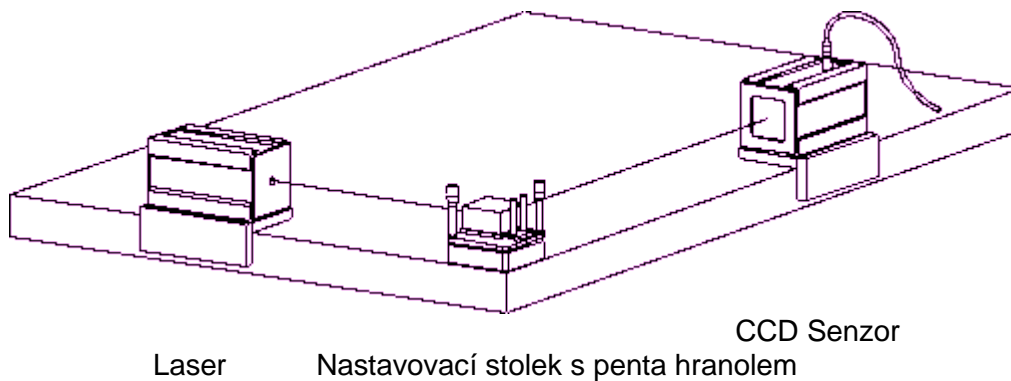


LS 130 MĚŘENÍ GEOMETRIE SENZOREM CCD

Tato jednotka používá speciální polovodičový laser s paprskem kruhového průřezu jako referenční přímku přímocharosti. Senzor CCD měří chybu přímocharosti v obou navzájem kolmých osách Y a Z. Vliv turbulence vzduchu je minimalizován využitím statistických metod.



Měření přímocharosti senzorem CCD LS 130.1 a polovodičovým laserem LS 12.1



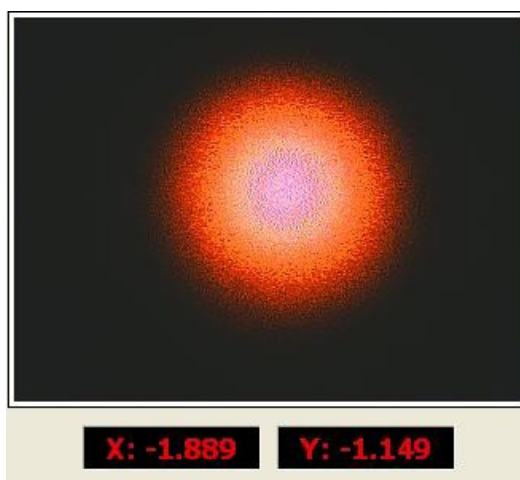
Měření kolmosti s využitím přesného penta hranolu jako pravého úhlu



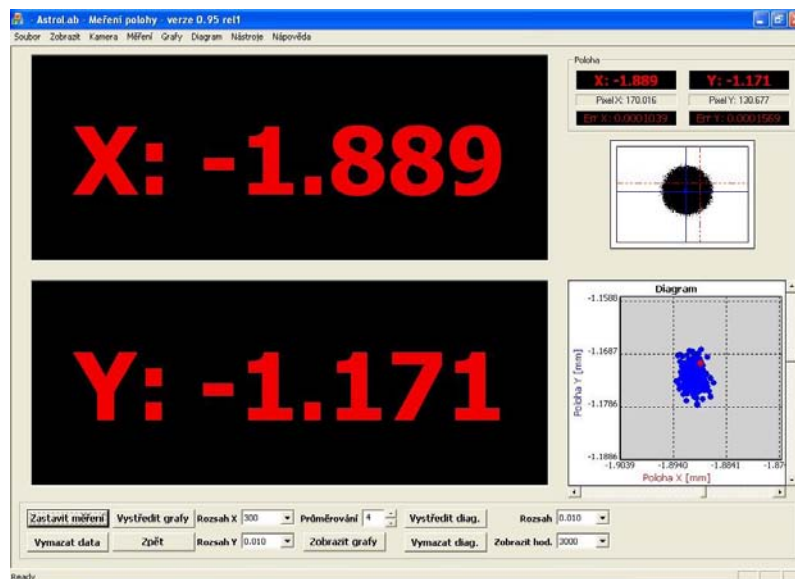
Senzor CCD LS 130.1 a polovodičový laser LS 12.1



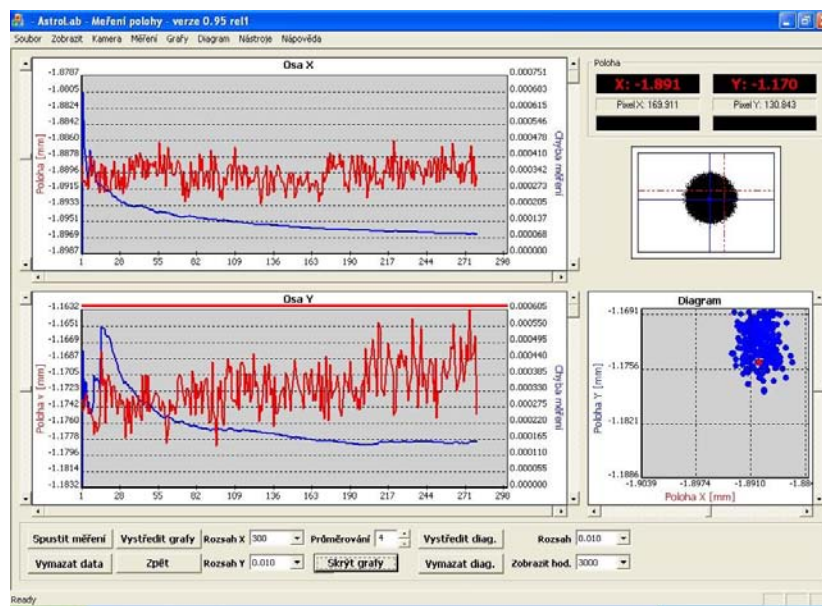
USB senzor CCD se stínící trubicí jako ochranou proti nežádoucímu osvětlení



Obraz laserové stopy a změřená poloha zobrazená na displeji



Poloha laserového paprsku na stínítku senzoru a velikost turbulence vzduchu



Měření přesnosti senzorem CCD se zlepší změřených hodnot

SPECIFIKACE SENZORU CCD

Rozlišení	0,5 μm
Opakovatelnost	$\pm 1 \mu\text{m}$
Rozsah na stínítku	$\pm 3 \text{ mm}$

KONTAKTY

Výroba a obchodní korespondence:

LIMTEK Laser Division
SAR s.r.o.
Horní Lhota 127
678 01 Blansko
Czech Republic

Adresa sídla/Fakturační adresa:

SAR, s.r.o.
Brněnská 415
664 34 Kuřim
Czech Republic

IČ 25315927

DIČ CZ25315927

Spisová značka: C 25045 vedená u rejstříkového soudu v Brně
Bankovní spojení: 545 349 1001 / 5500

Tel: +420 737 288 080

limtek@limteklaser.com

www.limteklaser.com